

FICHE MATÉRIAU - RÉEMPLOI

Co-rempli par murmur réemploi (BE réemploi), Loom (architecte) et Matrice Economie (Economiste)

CARACTÉRISATION DU GISEMENT EN RÉEMPLOI

Description du matériau avant transformation

Identité du matériau avant transformation	Désignation	Equipements sanitaires Cuvette WC sur pied, lave-main, lavabo, barre PMR
	Matière	<i>Se conformer au CCTP de la MOE</i>
	Dimensions	<i>Se conformer au CCTP de la MOE</i>
	Homogénéité	<i>Se conformer au CCTP de la MOE</i>
	Masse	/

Provenance du produit de réemploi

Origine du produit	Site de provenance et adresse	Théâtre universitaire	
	Fournisseur ou propriétaire	MOA, Nantes Université	
	Ancienne utilisation du matériau	Equipements sanitaires	
	Date de disponibilité	Immédiate	
	Fiche technique ou équivalent (DOE, ...) <i>Si oui, joindre en annexe</i>	/	
	Autre documentation disponible : Nom de l'auteur et de la structure :	/	
	Mode de stockage tampon et durée	Stockage sur site à définir	
	Photos		

Futur usage

	Mode de fixation	<i>Se conformer au CCTP de la MOE</i>
	Localisation dans le projet	<i>Se conformer au plan et CCTP de la MOE</i>
	Quantité totale pour le projet	<i>Se conformer au plan et CCTP de la MOE</i>

CARACTÉRISATION DE LA PRÉPARATION DU GISEMENTS

Exigences pour le réemploi ou la réutilisation du matériau

Protocoles de validation de l'aptitude au réemploi	Conditions de réemployabilité et critères d'exclusion	Seule la céramique sera issue du réemploi, l'ensemble des accessoires et de la quincaillerie sera fourni en neuf par l'entreprise. L'entreprise devra prêter attention à la fourniture des accessoires qui, selon les modèles ne peut plus être assurée en neuf par les fabricants. Les équipements sanitaires devront être intacts (absence de fissures ou brisures majeures, absence d'éclats, d'angles aigus internes ou de signes de tressillage aux endroits de l'émail qui sont en contact avec l'eau et qui sont susceptibles d'endommager l'étanchéité de l'émail). Un appareil fissuré ne doit pas être réemployé. Une attention particulière sera portée aux trous de fixation présents sur l'appareil : ceux-ci doivent être intacts et permettre la fixation adéquate et sécurisée de l'équipement. Les équipements sanitaires doivent être fournis propres et sans traces de calcaires. Les produits de nettoyage abrasifs sont proscrits.	
	Contrôles attendus sur l'atteinte des performances techniques et des normes réglementaires	Performances techniques et normes réglementaires	Contrôles et processus de validation (justificatif(s) à joindre à ce document)
		Etat de l'émail	Contrôle par l'entreprise : faire des traces au feutre sur la céramique à 2 endroits représentatifs (bord intérieur, fond du produit) et vérifier qu'elles s'effacent facilement et entièrement après 24 heures.
		Conformité du matériau aux normes européennes et françaises	Marquage CE ou preuve de certification NF

Process de reconditionnement

Déconstruction / Dépose soignée	Méthodologie de dépose suivie	Dépose préservante, permettant de garantir l'entièreté des matériaux
	Si étape réalisée par une entreprise tierce, préciser : - Nom et adresse de l'entreprise - N° de SIRET - Moyen de contacter l'entreprise	

Requalification / Remise en état	Processus de reconditionnement envisagé par l'entreprise <u>pour chaque type de matériau</u>	WC : Vérifier l'état de l'émail avec crayon à alcool. Nettoyage en profondeur. Remplacement du système de chasse, des fixations et de la tuyauterie Lavabo & lave-main : Vérifier l'état de l'émail avec crayon à alcool. Nettoyage en profondeur. Remplacement de la bonde, du siphon, des fixations et du robinet Barre d'appuis : Nettoyage, remplacement de la quincaillerie	
	Responsable du reconditionnement : - Nom et adresse de l'entreprise - N° de SIRET - Moyen de contacter l'entreprise		
Stockage	Conditionnement et mode de stockage envisagé par l'entreprise <u>pour chaque type de matériau</u>	WC : Conditionné sur palette avec plastique ou mousse de protection entre les éléments. 12 à 16 élément/palette. Ensemble filmé et cerclé fermement Lavabo & lave-main : Conditionné sur palette avec plastique ou mousse de protection entre les éléments. 2 à 4 élément/palette. Ensemble filmé et cerclé fermement Barre d'appuis : En carton avec mousse A redéfinir par l'entreprise en charge de la dépose et du reconditionnement en PRO/EXE	
	Photos conditionnement		
	Si étape réalisée par une entreprise tierce, préciser : - Nom et adresse de l'entreprise - N° de SIRET - Moyen de contacter l'entreprise		
Transport	Mode de transport et conditionnement envisagé par l'entreprise <u>pour chaque type de matériau</u>	/	
	Si étape réalisée par une entreprise tierce, préciser : - Nom et adresse de l'entreprise - N° de SIRET - Moyen de contacter l'entreprise	/	
Contrôle des protocoles de validation de l'aptitude au réemploi			
Autocontrôles réalisés par l'entreprise <u>avant dépose</u> des matériaux et produits de réemploi		Date : Interlocuteur(s), structure : Entreprise en charge de la dépose	
Autocontrôles réalisés par l'entreprise <u>avant la pose</u> des matériaux et produits de réemploi		Date : Interlocuteur(s), structure : Entreprise de pose	
ANNEXES			
Nom des documents		Inventaire des équipements sanitaires présent sur place.	
ÉCHANGES AVEC L'ÉQUIPE DE PROJET			
Date :		Contenu /décision(s) :	
Date :		Contenu /décision(s) :	
AVIS DU BUREAU DE CONTRÔLE			
Date :		Avis :	